

CDT60 MK III



GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR



MATÉRIAUX

- Roues : PP
- Enjoliveur : PP
- Réservoir d'eau : PP
- Pieds : PP
- Tableau de commande : ABS



- 1) Interrupteur principal
- 2) Lecture de la température ambiante
- 3) Indicateur de fonctionnement normal (lampe verte)
- 4) Lecture du taux d'humidité relative / réglage du taux d'humidité relative souhaité
- 5) Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
- 6) Indicateur panne (lampe rouge)
- 7) Compteur horaire / réglage des intervalles d'entretien
- 8) Compteur de KW/h

FONCTIONNEMENT

Le CDT60 fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

AVANTAGES

- Hygrostat intégré – fonctionnement automatique
- Déshumidificateur léger et mobile avec une bonne répartition des poids
- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé, revêtue de peinture poudre
- Grosses roues Ø250 facilitant le transport - même dans les escaliers
- Possibilité d'empiler plusieurs appareils
- Deux poignées de transport dont une réglable en hauteur
- Pieds en caoutchouc pour protéger des chocs
- Compresseur rotatif

MANUTENTION

Réservoir d'eau

- Trois poignées pour une vidange aisée
- Arrêt automatique lorsque le réservoir d'eau est plein ou retiré
- Bac de dégivrage intégré
- Possibilité d'intégrer une pompe de relevage dans le bac
- Possibilité de monter un orifice de vidange pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"

Filtre à air

- Démontage aisé pour le nettoyage du filtre

DÉGIVRAGE

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par du gaz chaud provenant du circuit frigorifique, qui by passe le condenseur et qui est ensuite véhiculé dans l'évaporateur.

CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

- Tableau de commande numérique
- Compteur horaire et compteur de consommation KW/h
- Affichage de l'hygrométrie relative et de la température de l'air ambiant
- Réglage du taux d'humidité relative

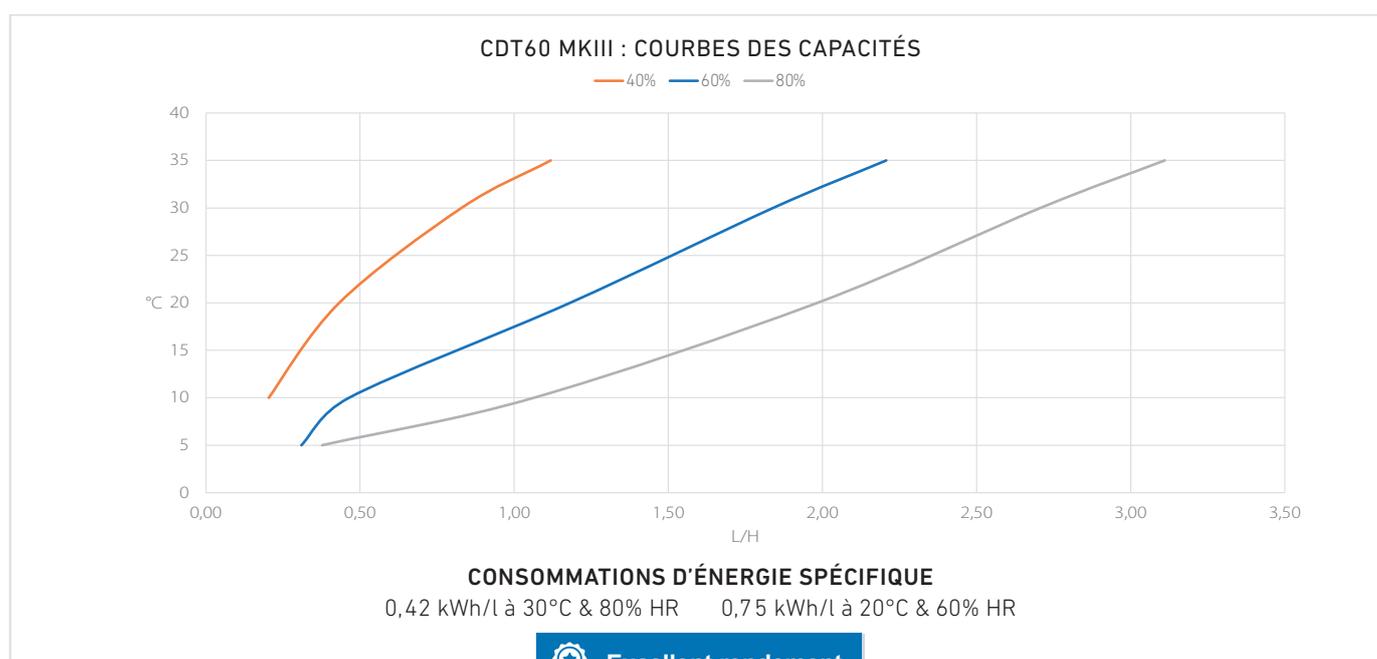
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU CDT60 MKIII

PLAGE DE FONCTIONNEMENT – HUMIDITÉ	% H.R.	40 - 100
PLAGE DE FONCTIONNEMENT - TEMPÉRATURE	° C	3 - 35
DÉBIT D'AIR	m3/heure	725
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V/50Hz	230
INTENSITÉ CONSOMMÉE MAXI.	A	5,6
DÉSHUMIDIFICATION À 20°C / 60% HR	litre / jour	28,4
DÉSHUMIDIFICATION À 30°C / 80% HR		65,0
PUISSANCE ABSORBÉE MAXI.	kW	1,3
RÉFRIGÉRANT, CONFORME AUX NORMES 2020 DE L'UE		R454C
NIVEAU SONORE À 1 MÈTRE	dB(A)	57
POIDS	kg	46
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	litres	14
COULEUR - PLAQUE DE COUVERTURE	RAL	7044
COULEUR – GRILLE D'ASPIRATION, OSSATURE	RAL	7015
COULEUR – TABLEAU DE COMMANDE ET CARTERS	RAL	9005
CLASSE DE PROTECTION ÉLECTRIQUE ***		IPX4*
DIAMÈTRE DES ROUES	mm	Ø 250
FILTRE		PPI 15 / G1

* Description : Protégé contre les éclaboussements

Définition : l'eau projetée de toutes les directions sur l'enveloppe ne doit pas avoir d'effets nuisibles

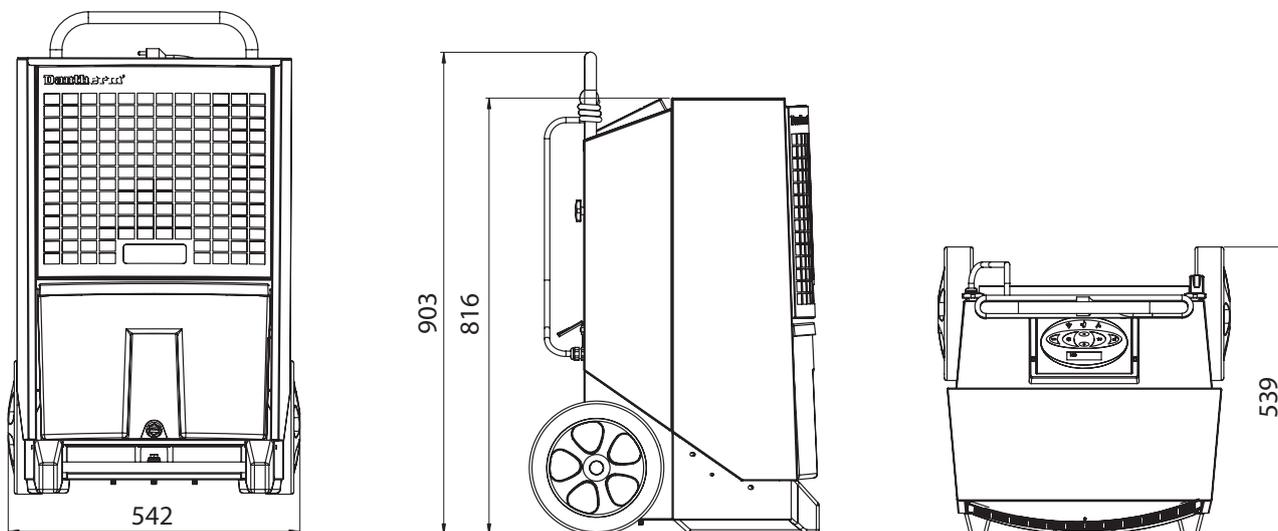
IPX4, LA PROTECTION INDISPENSABLE POUR DES DÉSHUMIDIFICATEURS MOBILES À USAGES MULTIPLES





DIMENSIONS

Toutes les cotes sont en mm



ACCESSOIRES ET OPTIONS





UN ENVIRONNEMENT CONFORTABLE QUELQUE SOIT LE CLIMAT AMBIANT

Fondée en 1978, la société GECO s'est spécialisée dans le traitement de l'air sur 2 axes: la déshumidification et la ventilation.

La qualité de nos produits, l'expérience de nos techniciens-conseils, l'important stock permanent de produits et pièces ont contribué au développement de la société.

L'économie d'énergie, la réduction des gaz à effet de serre et la santé des personnes sont les éléments de la philosophie de la société GECO depuis plus de 40 ans.

Ainsi, GECO Déshumidification commercialise des produits de qualité et de haute performance qui vont permettre d'importantes économies d'énergie et de contrôler le taux d'hygrométrie pour un confort optimal des personnes et la préservation des matériaux.

GECO Ventilation, soucieuse d'optimiser les économies d'énergie, propose une gamme complète de VMC double flux domestique et tertiaire de haute qualité et performante ayant un objectif commun: la récupération et l'optimisation d'énergie.

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

2A RUE DE L'EMBRANCHEMENT / 67116 REICHSTETT - FRANCE

T. 03 88 18 11 18 - F. 03 88 20 51 33 / contact@geco.fr

geco.fr