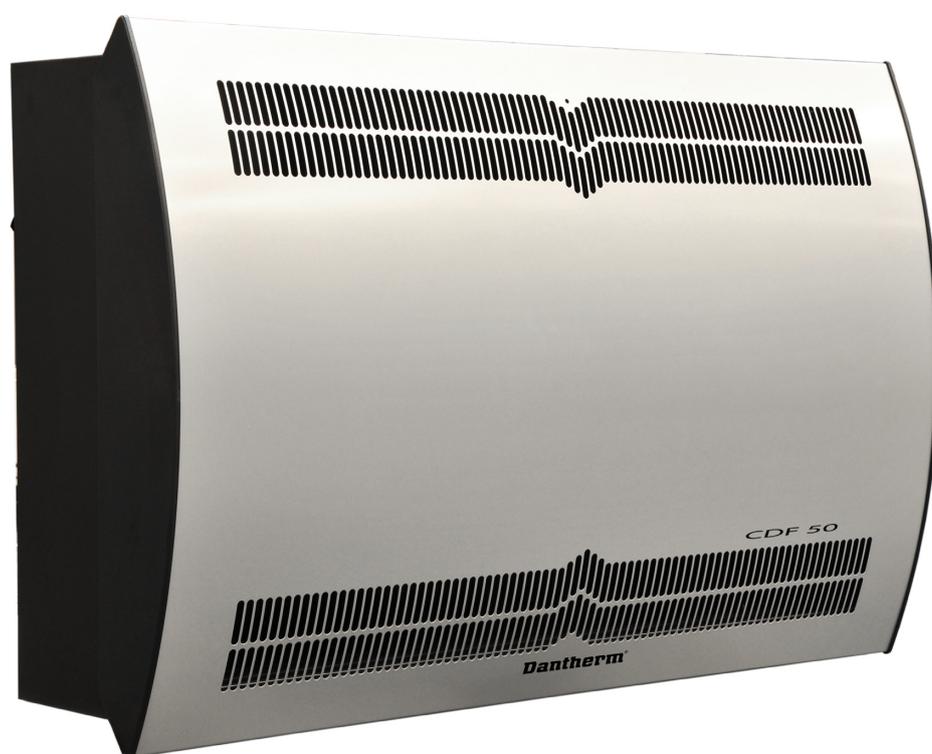
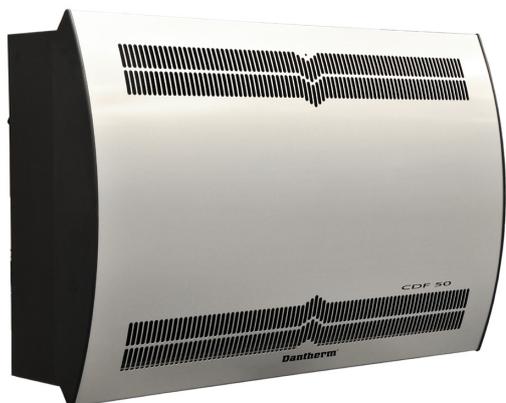


CDF50



GEPO

DÉSHUMIDIFICATION



Le CDF 50 est un déshumidificateur mural éconergétique et silencieux. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. L'air est refroidi et la vapeur d'eau ainsi condensée et évacuée. L'air sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local – lors du passage de l'air dans le déshumidificateur, la température de l'air augmente d'environ 5°C.

CARACTÉRISTIQUES

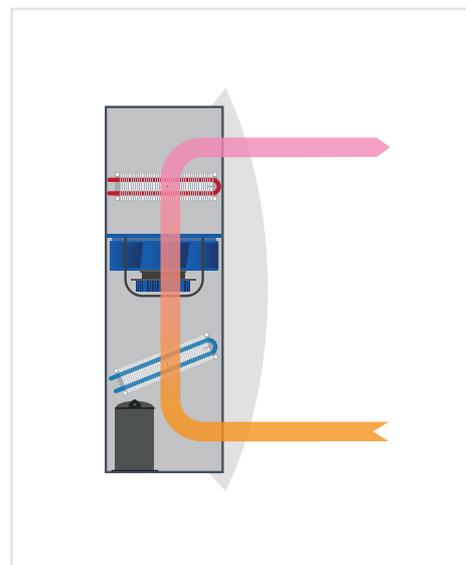
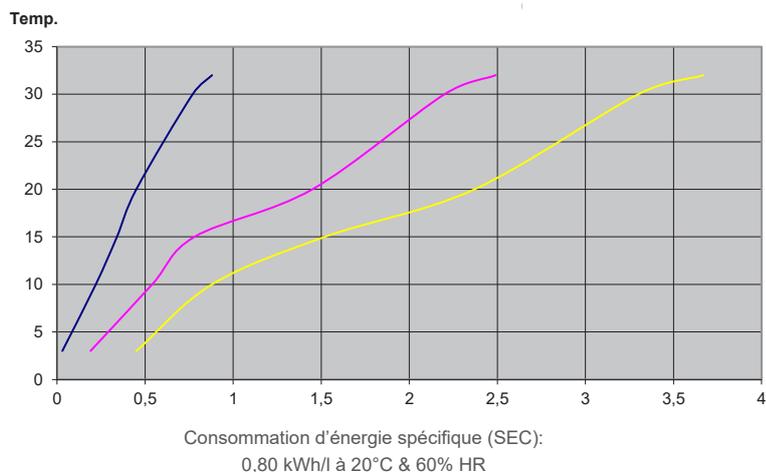
Débit d'air : 680 m³/h
Alimentation électrique : 1x230 V/50 Hz
Intensité absorbée, max. : 4,7 A
Puissance absorbée, max. : 1,08 kW
Réfrigérant : R407C
Quantité de réfrigérant : 0,9 kg
Compresseur: Rotatif
Ventilateur: Radial
Niveau sonore à 1 mètre: 47 dB(A)
Poids : 65 kg
Filtre : G3 PPI 15
Couleur (partie arrière/capot avant) : RAL 9005/9006
Classe de protection : IPX4
Classe de protection selon la norme EN/ISO 12944-2 : C4

Plage de fonctionnement – humidité : 40 – 100% HR
Plage de fonctionnement – température : 3 – 32°C

APPLICATIONS

- Archives
- Musées
- Églises
- Vestiaires
- Stations de pompage

COURBES DES CAPACITÉS



Descriptif

DÉSHUMIDIFICATEUR

- Habillage solide et robuste en tôle d'acier galvanisée revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy
- Fixation au mur à l'aide d'une barre d'ancrage livrée avec l'appareil
- Raccordement pour un écoulement des condensats dans le fond de l'appareil. Un tuyau de vidange 3/4" peut être branché sur le raccord d'écoulement.
- Branchement pour alimentation électrique à l'extérieur de l'appareil

CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

- Hygrostat et thermostat intégrés
- Sonde d'hygrométrie et de température marche/arrêt intégrées. (Batterie de chauffage électrique ou eau chaude en option)
- Connexion 0 volt pour l'alarme
- 230 V pour vanne à eau, ventilateur d'extraction et pompe/chaudière
- Porte RS 485 pour la communication BMS (Modbus)

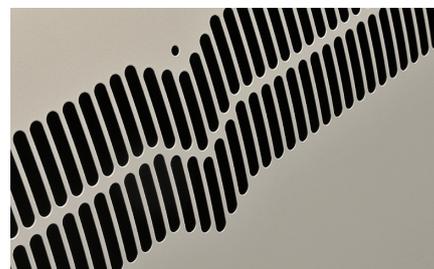
DIODE LUMINEUSE

BLEU : L'alimentation électrique est connectée, en mode veille

VERT : Le compresseur marche, en mode dégivrage

JAUNE : En mode de couplage avec la télécommande

ROUGE : En panne



DÉGIVRAGE

Un dégivrage actif par gaz chauds est incorporé dans le contrôle électronique.

SERVICE ET ENTRETIEN

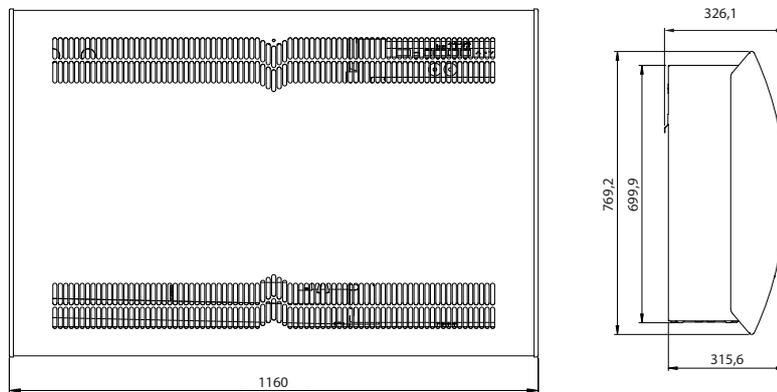
Pour un service facile, le circuit frigorigène est fourni avec une vanne de service. Pour faciliter la recherche de pannes, la carte PCB possède un port USB pour le recueil historique des données.

Batterie eau chaude - calculs à température ambiante = 20°C; 50% HR

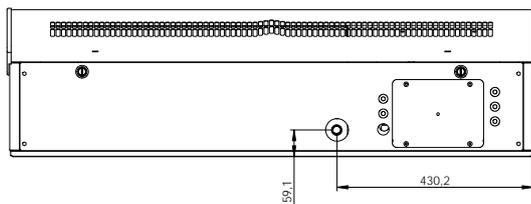
CDF 50	Q = 680 m3/h						
Température de l'eau	°C	82/71	80/60	70/35	90/70	60/40	55/45
Puissance calorifique	kW	6,11	5,12	2,42	6,29	2,75	3,08
Débit d'eau	l/sec.	0,14	0,06	0,02	0,08	0,03	0,08
Chute de pression, côté eau	kPa	42,2	10,6	1,1	14,9	3,8	15,6
Vitesse de l'eau	m/sec.	1,94	0,06	0,24	1,1	0,48	1,07
Débit d'air	m3/sec.	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
Température d'entrée	°C	82	80	70	90	60	55
Température de sortie	°C	71	60	35	70	40	45
Chute de pression, air	Pa	10	10	10	10	10	10
Tube de raccordement	mm	12	12	12	12	12	12

Dimensions

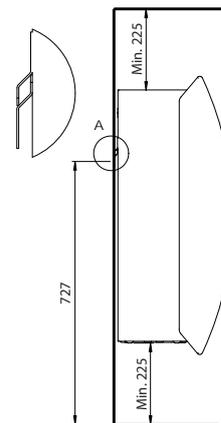
Toutes les dimensions sont indiquées en mm



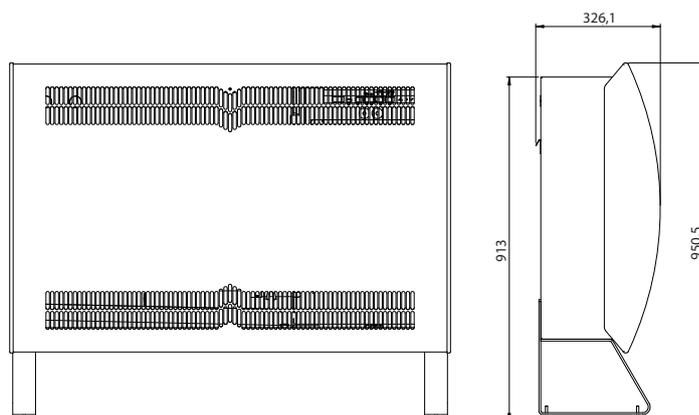
Emplacement de l'écoulement



Emplacement recommandé de l'appareil



Pied de montage au sol



Accessoires et options



La télécommande sans-fil DRC1 permet de contrôler le taux d'hygrométrie et la température du local piscine.

Télécommande DRC1

Fréquence : 433mhz.
Portée jusqu'à 50 m en fonction des conditions.
Classe de protection: IPX 2.

FONCTIONNALITÉS:

- Lire et programmer le taux d'humidité relative, la température, les alarmes et informations liées.
- Bloquer les paramètres.



Batterie eau chaude 5,1 kW*

Contient batterie eau chaude, tuyau flexible, raccords et joints.

*à 80/60°C



Pied pour montage au sol, 2 pcs

Chaque pied destiné à être monté de chaque côté du déshumidificateur.



Le ventilateur d'extraction d'air sert soit à augmenter la capacité de déshumidification, soit à apporter de l'air neuf de l'extérieur.

Ventilateur d'extraction d'air Q = 97 m3/h

Ventilateur d'extraction d'air Q = 185 m3/h



Vanne DN 10 et servomoteur pour batterie de chauffage eau chaude

Contient vanne et servomoteur 230V, marche/arrêt (180 secondes à partir de fermée à complètement ouverte), y compris écrou pour Ø12 tube de cuivre.



Batterie de chauffage électrique 3,5 kW

Contient batterie, relais et câbles électriques.

Puissance absorbée, max. :
CDF + batterie électrique : 3,5 kW

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

8BIS RUE DE LA REDOUTE ZI
F-67207 NIEDERHAUSBERGEN-STRASBOURG
T. 03 88 18 11 18 - F. 03 88 20 51 33
CONTACT@GECO.FR