

FICHE TECHNIQUE

PLASTILINE®

Caractéristiques : Pâte à modeler de qualité spéciale. Elle a une excellente tenue plastique. Elle se subit pas d'affaissement dès sa mise en forme. La Plastiline® s'utilise à l'état solide, ramolli ou liquide. Sa précision de reproduction est de 1/10 mm. Elle ne sèche pas et n'est pas toxique. La Plastiline® présente une bonne compatibilité d'utilisation avec les élastomères silicones (polycondensation) et polyuréthanes, le plâtre, le ciment, les alliages à faibles points de fusion, les marbres synthétiques...

Applications diverses : Sculpture, modelage, moulage, réparation ou rectification (fissures, éclats...), recherche de forme, prise d'empreintes, délimitation d'une zone etc... Elle est souvent utilisée dans les Beaux-Arts, la restauration d'arts, le Cinéma, les bureaux d'études et généralement dans l'industrie de l'équipement.

Composition : préparation à base d'huiles, de cires minérales et de charges.
Couleur : ivoire ou grise
Densité : 1.4 – 1.6
Grade : 40, 50, 55, 60, 70
Viscosité : 20 dPa.s à T = 100°C
 30 dPa.s à T = 80°C

Grade	40 très souple	50 souple	55 standard	60 dure	70 très dure	
Temp. Fusion°C	65-75	65-75	65-75	65-75	70-80	
Dureté (Shore A)*	15-19	44-46	47-48	50-52	59-61	

* mesures effectuées à 25°C

Stockage : 15 -25°C
Durée de vie : 60 mois (stockage)
 La Plastiline® préserve ses qualités jusqu'à 5 cycles (solide <-> liquide)

Conditionnement : Tubes en carton avec intérieur recouvert de papier sulfurisé et 2 bouts en polypropylène.

Packaging		1 kilo	5 kilos
Tubes cylindriques		Hauteur : 23,90 cm Diamètre : 6,20 cm	Hauteur : 39,20 cm Diamètre 10,20 cm