

# ES5000 400V 50HZ

L'ENERGIE LONGUE DUREE



Spécialement étudiée pour les applications intensives, la série ES assure une autonomie et une robustesse particulièrement indiquées pour la location et dans le secteur de la construction.

## Caractéristiques principales

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Facteur de puissance	cos $\phi$	0.8
Phases		3

## Puissance Nominale

Puissance secours LTP	kVA	6.3
Puissance secours LTP	kW	5.0
Puissance continue COP	kVA	5.4
Puissance continue COP	kW	4.3

## Puissance Monophasée Annoncée

Puissance secours monophasée LTP	kVA	3.8
Puissance continue monophasée COP	kVA	3.5

### Définition des puissances (selon le standard ISO8528.1:2005)

**COP - Base Load (Continuous) Power:** La puissance COP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer en ayant une charge électrique constante sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement.

**LTP - Limited-Time running Power:** La puissance LTP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer 500 H par an, avec maximum 300 H consécutives de fonctionnement à condition de respecter les intervalles de maintenance préconiser par le motoriste ou par le constructeur de la machine.

## Motorisation

Fabricant du moteur		Honda
Modèle de composants		GX270 Recoil
Système de refroidissement de moteur		Air
Cylindrée	cm <sup>3</sup>	270
Aspiration		Naturelle
Vitesse nominale en fonctionnement	rpm	3000
Régulateur de vitesse		Mécanique
Carburant		Essence
Capacité d'huile	l	1.1
Système de démarrage		Manuel



## Alternateur

Type		Avec balais
Classe		H
Protection IP		23
Poles		2
Fréquence	Hz	50
Tolérance de tension	%	6
Système de régulation de tension		Compound

## Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	729
Largeur	(W) mm	500
Hauteur	(H) mm	536
Poids sec	Kg	75
Capacité du réservoir	l	11

## Autonomie

Consommation de carburant à 75% PRP	l/h	1.66
Consommation de carburant à 100% PRP	l/h	2.22
Autonomie à 75% PRP	h	6.63
Autonomie à 100% PRP	h	4.95

## Niveau sonore

Niveau sonore garanti (LWA)	dBA	97
Niveau de pression sonore à 7 m	dB(A)	69

## PANNEAU DE CONTRÔLES

### COMMANDES

- Bouton démarrage ON/OFF
- Démarrage manuel
- Robinet d'essence

### PROTECTIONS

- Protection thermique
- Sécurité manque d'huile



### PRISES

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+N+T CEE 400V 16A IP44	1

## ACCESSOIRES

### KIT BROUETTE

- standard à poignées fixes
- à poignées rabattables

