GE300P

DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE PROFESSIONNEL

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

LA DÉSHUMIDIFICATEUR GE300P A ÉTÉ CONÇU POUR RÉPONDRE AUX EXIGENCES DES PROFESSIONNELS RECHERCHANT UNE SOLUTION DE DÉSHUMIDIFICATION PERFORMANTE, ROBUSTE ET FACILE À UTILISER.

Fabriqué en Europe, le déshumidificateur GE300P bénéficie d'un savoir-faire reconnu et d'une qualité de fabrication répondant aux exigences des professionnels. Compact et léger, il se déplace aisément d'une zone à l'autre, ce qui le rend particulièrement adapté aux chantiers, aux opérations de séchage après sinistre ou aux applications industrielles temporaires.

Grâce à sa technologie de déshumidification à haute efficacité, le GE300P permet de réduire rapidement le taux d'humidité tout en maîtrisant la consommation énergétique.
La conception robuste et les composants de qualité assurent une grande fiabilité, même dans des conditions d'utilisation intensives.

Pensé pour simplifier le quotidien des utilisateurs, l'unité GE300P offre une prise en main intuitive, un entretien facilité et une excellente durabilité, faisant de ce déshumidificateur un investissement sûr pour les professionnels du bâtiment, de l'industrie et de la gestion des sinistres.

ADAPTABILITÉ

ROBUSTESSE

R454C

FAIBLE PRG

GE300P

34L/24h à 30°C/80%RH
Réservoir 8L

option pompe de relevage des condensats

GAMME GE300P, LES POINTS FORTS

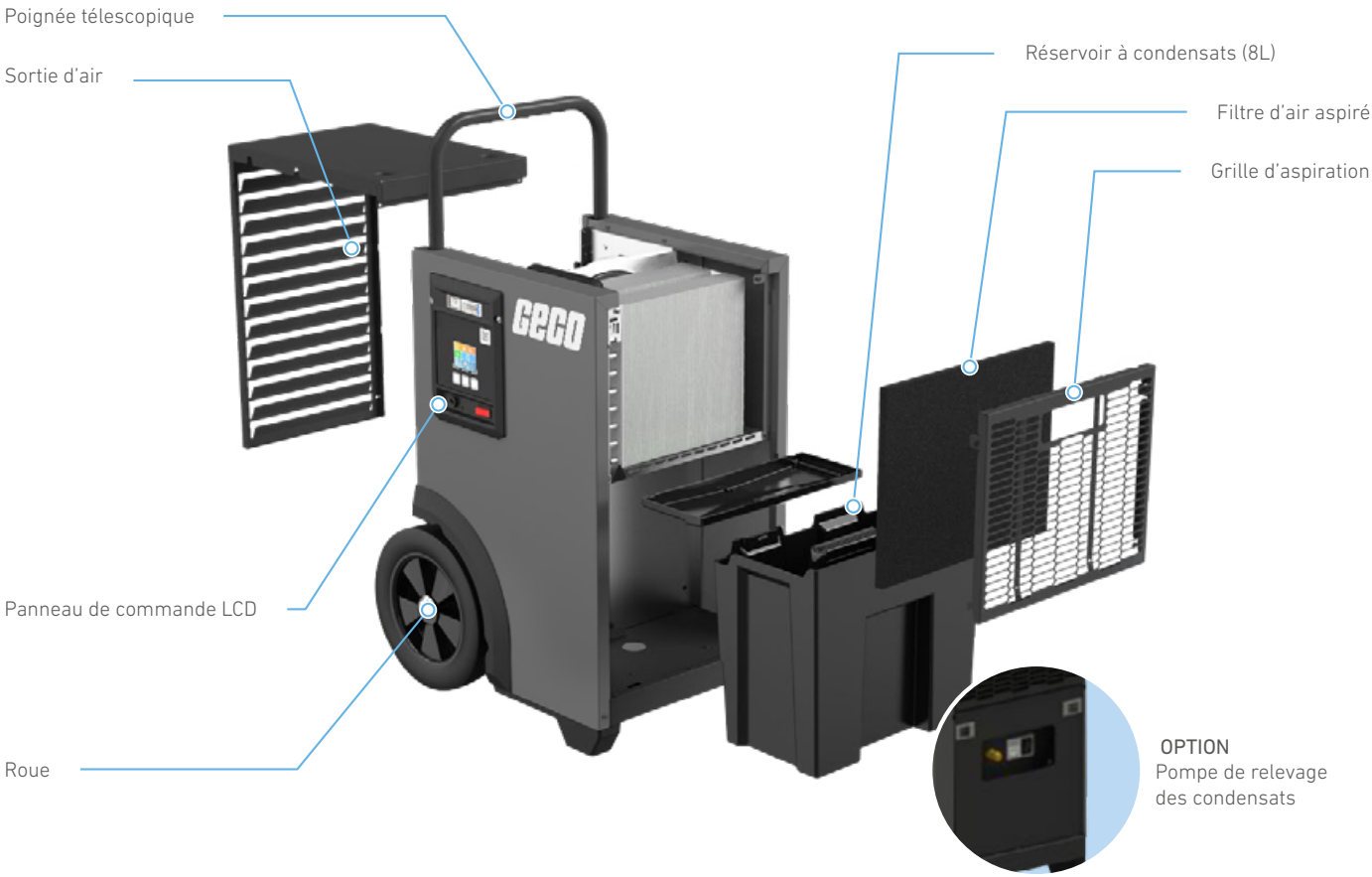
- Fabrication européenne
- Compteur kWh certifié, compteur horaire non réinitialisable de série
- Fluide frigorigène R454C, non toxique et ininflammable, possédant un très faible PRG/GWP (potentiel de réchauffement global)
- Simple à déplacer grâce à ses grandes roues et à sa poignée télescopique
- Facilité d'entretien et de maintenance
- 2 vitesses de ventilation
- Mode nuit intégré pour un fonctionnement plus silencieux dans les espaces occupés
- Empilable pour le stockage
- Interface intégrée pour les accessoires (kit de point de rosée et hygrostat externe)
- Détection automatique du kit de relevage
- DRAINAGE STANDARD : bac à eau,
  DRAINAGE OPTIONNEL : raccord de tuyau Ø15mm avec pompe de relevage des condensats)

DÉSHUMIDIFCATEURS GE300P : UNE SOLUTION ROBUSTE, EFFICACE ET FACILE D'ENTRETIEN

Le déshumidificateur contrôle l'humidité de l'air dans la pièce et convient, par exemple, à une utilisation sur des chantiers de construction, dans des entrepôts ou dans tous les autres locaux nécessitant un contrôle précis de l'hygrométrie..

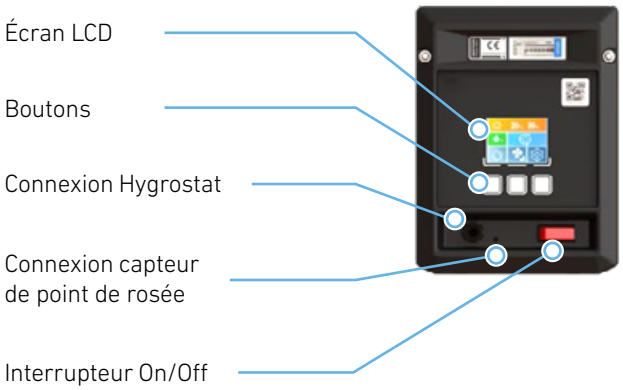
MODÈLE GE300P

Les condensats sont collectés dans un réservoir intégré.
Une pompe de relevage peut être ajoutée en option afin de permettre une évacuation automatique des condensats.



PANNEAU DE COMMANDE INTUITIF

- Capteur de point de rosée intégré, prêt à l'emploi
- Compatibilité avec un hygrostat externe pour un pilotage personnalisé
- Mise à jour logicielle simplifiée via carte SD
- Écran LCD pour une lecture claire des paramètres et mesures
- Interface de commande intuitive et facile à utiliser
- Indication visuelle de l'état hygrométrique par code couleur (vert, orange, rouge)



DÉSHUMIDIFICATEUR PROFESSIONNEL GE300P
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS		GE300P
CAPACITÉ / CONSOMMATION ÉLECTRIQUE $T°_{AIR}$ = 30°C / HUMIDITÉ RELATIVE = 80%	L/24h	W	34 / 610
CAPACITÉ / CONSOMMATION ÉLECTRIQUE $T°_{AIR}$ = 20°C / HUMIDITÉ RELATIVE = 60%	L/24h	W	16,5 / 450
DÉBIT D'AIR EN MODE 1	m³/h		300
DÉBIT D'AIR EN MODE 2	m³/h		420
DÉBIT D'AIR EN MODE NUIT	m³/h		300
AMPLITUDE FONCTIONNEMENT TEMPÉRATURE	°C		5 > 30
AMPLITUDE FONCTIONNEMENT HUMIDITÉ	% RH		30 > 90
PUISSANCE MAXIMALE	W		610
TENSION	V	Hz	230 / 50
NIVEAU SONORE À 1M	dB(A)		51
VOLUME DU RÉSERVOIR DE CONDENSAT	L		8
POMPE À CONDENSATS	-		option
ÉVACUATION DES CONDENSATS	mm		15
RELEVAGE MAXIMUM DES CONDENSATS	m		-
LONGEUR DU CÂBLE D'ALIMENTATION	m		5
RÉFRIGÉRANT	-		R454C
DIMENSION HAUTEUR	mm		860
DIMENSION LARGEUR	mm		391
DIMENSION PROFONDEUR	mm		508
POIDS	kg		35

ACCESSOIRES		GE300P
FILTRE DE RECHANGE		√
TUBE VIDANGE Ø15mm, L 6m		√
TUBE VIDANGE Ø9mm, L 6M		–
POMPE DE RELEVAGE		√
HYGROSTAT EXTERNE		√
CAPTEUR DE POINT DE ROSÉE		√

UN ENVIRONNEMENT CONFORTABLE QUELQUE SOIT LE CLIMAT AMBIANT

Fondée en 1978, la société familiale GECO s'est spécialisée dans le traitement de l'air domestique et professionnel sur 3 axes : la déshumidification, la ventilation et les solutions de chauffage.

La qualité de nos produits, l'expérience de nos techniciens-conseils, l'important stock permanent de produits et pièces ont contribué au développement de la société.

L'économie d'énergie, la réduction des gaz à effet de serre et la santé des personnes sont les éléments de la philosophie de la société GECO depuis plus de 40 ans.

GECO Déshumidification commercialise des produits de qualité et de haute performance qui vont permettre d'importantes économies d'énergie et de contrôler le taux d'hygrométrie pour un confort optimal des personnes et la préservation des matériaux.

GECO Ventilation, soucieuse d'optimiser les économies d'énergie, propose une gamme complète de VMC double flux domestiques et tertiaires de haute qualité et performantes ayant un objectif commun : la récupération et l'optimisation d'énergie en minimisant l'impact sur notre climat.

GECO Chauffage, en cohérence avec notre engagement pour la performance énergétique, propose des solutions de chauffage hautement efficaces et de qualité. Nos pompes à chaleur air/eau, ballons thermodynamiques et équipements associés permettent de réduire significativement les consommations électriques tout en assurant un confort thermique durable.

Il y aura toujours une solution GECO à votre problématique, nous serons ravis de vous conseiller et de vous proposer le produit le plus adapté afin de rendre votre environnement confortable.

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

15 rue Nicolas Cugnot
67410 DRUSENHEIM
FRANCE
Tel. +33 (0)3 88 18 11 18
contact@geco.fr

geco.fr