



TRASH 3

PORTABLE POWER

Motopompes Gamme AQUALINE SPECIALIST

AVANTAGES PRODUIT

- Moteur professionnel KOHLER refroidi par air
- Corps de pompe résistant
- Amorçage automatique
- Accès aisé à la turbine
- Lot d'accessoires offerts

Gamme AQUALINE SPECIALIST

La performance en conditions extrêmes.



TRASH 3

CARACTERISTIQUES MOTOPOMPE

Gamme	AQUALINE SPECIALIST
Type liquide	Pompage d'eaux très chargées
Diamètre d'aspiration (mm)	76
Diamètre de refoulement (mm)	76
Débit maximum (L/min)	1083,33
Débit maximum (m3/h)	65
Hauteur d'élévation (m)	25
Hauteur d'aspiration (m)	8
Granulométrie (mm)	20
Amorçage automatique	Oui
Carburant	Gasoil
Réservoir (L)	4,30
Conso. 75% (L/h) *	1,40
Autonomie 75% (h) *	3,10
Niveau de puissance acoustique garanti LwA dB(A)	110
Niveau de pression acoustique @1m dB(A)	95
Niveau de pression acoustique @7m dB(A)	81

CARACTERISTIQUES MOTEUR

Marque moteur	KOHLER DIESEL
Réf. moteur	KD350
Distribution	Diesel O.H.V.
Démarrage	Lanceur
Sécurité huile	Non
Cylindrée (cm3)	349
Capacité huile (L)	1,20

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur (cm)	71,50
Largeur (cm)	57
Hauteur (cm)	59
Poids Net (kg)	67

CONDITIONNEMENT

Type de conditionnement	Carton
Longueur (cm)	73
Largeur (cm)	58
Hauteur (cm)	59,50
Poids (kg)	79
Type de palette	120/80
Nombre de cartons par palette	4
Hauteur de Palette conditionnée (cm)	132
Poids de Palette conditionnée (kg)	326

ACCESSOIRES LIVRES



Crépine



Raccords rapides



Colliers



Manuel d'utilisation et d'entretien

OPTIONS



RKB2

Kit brouette pour les groupes supérieurs à 6 kW



RH1

Housse de protection pour groupes électrogènes, groupes de soudage et motopompes SDMO